

Fosroc® Conbextra EPR

constructive solutions

3-komp. flydende epoxy grout til hårde, dynamiske påvirkninger

Anvendelsesområde

Conbextra EPR anvendes til grout opgaver mellem 10 mm og 120 mm, hvor der stilles store krav til flyde- og styrke-egenskaber samt kemisk resistens.



Conbextra EPR er modstandsdygtig over for kraftige dynamiske og statiske belastninger og anvendes til understøbning af tunge kran- eller transportskiner, turbiner og centrifuger med høj hastighed, kraftigt vibrerende maskiner og andet udstyr, der udsættes for nævnte påvirkninger.

Produktets kemiske resistens gør det ligeledes velegnet til brug i raffinaderier, kemiske fabrikker, galvaniseringsindustrien etc.

Fordele

- Lav krybning under vedvarende belastning
- Tåler høje dynamiske og statiske belastninger
- Svindfri - sikrer fuldstændig overfladekontakt og vedhæftning
- Høj tryk- og bøjningstrækstyrke
- Ekstrem hurtig styrkeudvikling tillader hurtig ibrugtagning
- Kemisk resistent

Beskrivelse

Conbextra EPR er et 3-komponent system bestående af base, hærder og specielt sammensat tilslag. Komponenterne leveres i nøje afmålte mængder, klar til brug uden tilsætning af andre materialer.

Standarder

Conbextra EPR er klassificeret som R4 i henhold til EN 1504-3 (se skema), og kan anvendes til reparationsmetode 3.2 og 4.4.

Conbextra EPR er klassificeret i henhold til EN 1504-6 (se skema).

Egenskaber

Målt ved temperatur +20°C, medmindre andet er angivet

Trykstyrke (EN 12190)	: 90 MPa efter 1 døgn : 100 MPa efter 7 døgn
Chloridionindhold (EN 1015-17)	: 0.00%
Vedhæftningsstyrke (EN 1542)	: 2.9 MPa

CE 0370	
FOSROC Fosroc Limited Drayton Manor Business Park, Coleshill Road, Tamworth, Staffordshire, B78 3TL, UK 09 DoP: DK3-501 0370-CPR-0865	
EN 1504-3 Betonreparationsprodukt til bærende konstruktioner PC-mørtel (baseret på polymer mørtel)	
Trykstyrke	Klasse R4 (≥ 45 MPa)
Chloridionindhold	≤ 0.05%
Vedhæftning	≥ 2.0 MPa
Kontrolleret svind/ekspansion	≥ 2.0 MPa
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Farlige stoffer i overensstemmelse med	5.4
Brandmodstandsevne	Euroklasse C
EN 1504-6 Forankringsmørtel	
Udtrækningsstyrke	flytning ≤ 0.6 mm ved belastning på 75 KN
Chloridionindhold	≤ 0.05%
Glasovergangstemperatur	+56°C
Krybning under trækbelastning	flytning ≤ 0.6 mm 3 måneders uafbrudt belastning på 50 KN
Brandmodstandsevne	Euroklasse C
Farlige stoffer i overensstemmelse med	5.3

Kontrolleret svind (EN 12617-4)	: 2.9 MPa
Kontrolleret ekspansion (EN 12617-4)	: 2.8 MPa
Elasticitetsmodul (EN 13412)	: 22 GPa efter 28 døgn
Brandmodstandsevne (EN 13501-1)	: Euroklasse C1 s1 d0
Udtrækningsstyrke (EN 1881)	: Flytning ved belastning på 75 KN:
	: Tør test : 0.30 mm
	: Våd test : 0.38 mm

Fosroc® Conbextra EPR

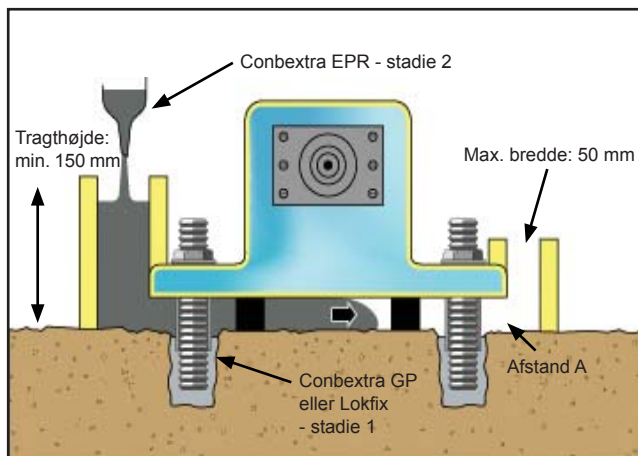
Glasovergangstemperatur (EN 12614)	: +56°C
Krybning under træk- belastning (EN 1544)	: Flytning efter 3 måneders uafbrudt belastning på 50 KN: 0.43 mm
Trækstyrke (BS 6319, Pt. 3)	: 14 MPa
Bøjningstrækstyrke (BS 6319, Pt. 3)	: 37 MPa efter 7 døgn
E-modul (BS 6319, Pt. 3)	: 15.5 GPa
Våd densitet (EN 1015-6)	: Ca. 2000 kg/m ³
Kornstørrelse (EN 12192-1)	: d _{max} <4.0 mm
Konsistensændring (EN 13395-2)	: 0 min. : 320 mm : 30 min. : 310 mm
Lagtykkelse	: 10-120 mm
Brugstid / potlife	: 60 min. v/+10°C : 30 min. v/+20°C : 15 min. v/+30°C
Varmedevikling	: Temperaturstigningen under hærdeprocessen afhænger af produktets volumen i forhold til overfladearealet, omgivel- sernes temperatur samt det omgivende materiales masse og varmeledningsevne.
Modstandsdygtighed efter gennemhærdning	: Olie, smørefedt, fedtstoffer, de fleste kemikalier, fortynde- de syrer og baser samt hav- vand.
Temperaturbestandighed	: Conbextra EPR er frostbe- standig i afhærdet tilstand og kan modstå ekstreme, lave temperaturer. Tåler konstant varmepåvirkning op til +45°C.
Arbejdstemperatur	: +5°C til +25°C anbefales. Ved temperaturer uden for dette område, kontakt Fosroc A/S.

Note: De typiske egenskaber angivet ovenfor, er laboratorietests.

Begrænsninger

- Hærdningstemperaturer under +15°C vil resultere i langsommere styrkeudvikling. Ved +5°C stopper hærdeprocessen, indtil materialet opvarmes.

Forberedelse - understøbning



Figur 1. Forskallingsmetode ved understøbning.

Figur 1 viser en typisk forskallingsmetode i forbindelse med understøbning af et fundament med en fyldhøjde på 100 mm (tragthøjden anbefales min. 50 mm højere end fyldhøjden, for at undgå overløb).

Maksimal flydelængde er afhængig af afstand A, fyldhøjde samt omgivelsernes/groutens temperatur.

Typiske data for flydeevne er vist i nedenstående skema:

Temperatur	Afstand A	Fyldhøjde	Maksimal flydelængde
+5°C	12 mm	100 mm	450 mm
+5°C	35 mm	100 mm	900 mm
+20°C	12 mm	100 mm	900 mm
+20°C	35 mm	100 mm	2000 mm

Alle kontaktflader skal være rene og sunde, uden spor af løse partikler, cementslam, maling, olie, rust etc. Det er vigtigt, at alle kontaktflader er helt tørre.

Betonoverflader forberedes ved højtryksrensning, sandblæsning eller ved behugning for at opnå en ru overflade.

Olie og fedt fjernes med egnede afrensningsmidler, f.eks. **Cleaner C** (se separat datablad).

Ståloverflader forberedes ved sandblæsning for at opnå tilstrækkelig ruhed og renhed. Understøbning udføres hurtigst muligt efter sandblæsningen.

Forskallingen skal udføres, så den er vandtæt/grouttæt, da **Conbextra EPR** er en flydende grout. Dette kan opnås ved anvendelse af skumgummibånd eller en dertil egnet fugemasse anbragt under formmaterialet og i øvrige fuger.

Det er vigtigt at forskallingen opbygges med en tilstrækkelig fyldhøjde for at få optimal udnyttelse af groutens flydeegenskaber. De langsgående formsider holdes tæt ind mod konstruktionen for at sikre, at der ikke opstår luftlommer under udstøbningsprocessen.



Fosroc® Conbextra EPR

Blanding

Komp. A/base og komp. B/hærder blandes i en ren spand, ved hjælp af en langsomtgående boremaskine med blandspiral, til produktet er homogent. Komp. C/tilslag tilsættes, og der blandes i yderligere 2-3 minutter, indtil en ensartet farve er opnået.

Blandingsforhold (sæt á 8 ltr.)

Blandingsforhold, A : B : C 4.6 : 1 : 20

Komp. A (base) 2.90 kg

Komp. B (hærder) 0.63 kg

Komp. C (tilslag) 12.65 kg

Generelt

Når produktet er blandet, skal det anvendes inden for de angivne brugstider (potlife). Herefter vil hærdeprocessen begynde og ubrugt materiale skal kasseres.

Udførelse

Conbextra EPR produkterne bør anvendes inden for den angivne brugstid (potlife), i modsat fald vil en større groutmængde udvikle en betydelig varmemængde.

Udstøbningen skal ske i en stadig strøm fra samme side for at hindre etablering af luftlommer, hvorfor konstant overhøjde ved fyldestedet er nødvendigt. Der må ikke anvendes vibrator. Udstøbningen skal holdes kontinuerlig, så der hele tiden opnås en sammenhængende udstøbning.

Tilstrækkelig grout skal fra begyndelsen være til rådighed, og den tid det tager at udstøbe en blanding, skal reguleres med den tid det tager at blande den næste.

Rengøring

Conbextra EPR fjernes fra værktøj og udstyr straks efter brug med egnede midler, f.eks. **Solvent 102**. Afhærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Emballage

Conbextra EPR leveres i sæt á 8 liter og 15 ltr.

Opbevaring og holdbarhed

Conbextra EPR har en lagerholdbarhed på minimum 18 måneder i uåbnet originalemballage under tørre forhold ved +20°C.

Forholdsregler

Sikkerhedsdatablade kan rekvireres på www.fosroc.com eller tlf.nr. +45 74 84 88 84.

Fosroc® Conbextra EPR



Fosroc A/S

Industriparken 27
Skodborg
DK-6630 Rødding

www.fosroc.com

Forbehold

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Fosroc A/S med det formål at hjælpe brugeren til at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Fosroc A/S straks kontaktes. I øvrigt henvises til vore generelle salgs- og leveringsbetingelser.

telefon:
+45 74 84 88 84

email:
fosroc.dk@fosroc.com



Fosroc Denmark