

# Fosroc® Nitobond ST

Acrylbaseret blandevæske til Renderoc ST 05

Anvendelsesområde

**Nitobond ST** anvendes som blandevæske i forbindelse med brug af **Renderoc ST 05**.

**Nitobond ST** anvendes, sammen med **Renderoc ST 05**, som svumme/hæfteforbedrer før reparation med cementbaserede reparationsmørtler, se separat datablad for **Renderoc ST 05**.

**Nitobond ST** kan ligeledes anvendes, sammen med **Renderoc ST 05**, som korrosionsbeskyttelse af armeringsstål.

**Nitobond ST** kan også anvendes som for-curing på betonoverflader som efterfølgende skal glittes.

Fordele

- Bredt anvendelsesområde:
  - blandevæske til cementbaserede mørtler
  - hæfteforbedring før reparation
  - korrosionsbeskyttelse af armeringsstål
  - for-curing
- Anvendes til inden- og udendørs reparationer

Beskrivelse

**Nitobond ST** er en 1-komponent emulsion, baseret på modificerede acrylpolymerer.

Egenskaber

Udseende	: Hvid væske
Aktive komponenter	: Acryl
Tørstofindhold	: 34%
Densitet	: 1.04 kg/ltr.

Begrænsninger

- Anvend ikke **Nitobond ST**, når temperaturen i underlaget eller omgivelserne er +5°C og derunder.

Generelt

**Nitobond ST** er et integreret produkt i Fosroc's betonreoveringssystem. Inden reparationsarbejdet udføres, foretages en undersøgelse for at fastslå årsagen til skadernes opståen.

Blandevæske

**Nitobond ST** anvendes som blandevæske i forbindelse med brug af **Renderoc ST 05**.

Blanding og udførelse, se separate datablade.

Svumme/hæfteforbedring

**Nitobond ST** anvendes sammen med **Renderoc ST 05** som svumme/hæfteforbedrer før reparation med cementbaserede reparationsmørtler.

Blanding og udførelse, se separat datablad for **Renderoc ST 05**.

Korrosionsbeskyttelse af armeringsstål

**Nitobond ST** anvendes sammen med **Renderoc ST 05** som korrosionsbeskyttelse af armeringsstål.

Blanding og udførelse, se separat datablad for **Renderoc ST 05**.

Curing

**Nitobond ST** kan anvendes til for-curing af betonoverflader inden glitning.

**Nitobond ST** påføres den friske betonoverflade med sprøjte. Det er vigtigt, at **Nitobond ST** påføres i en jævn og ubrudt hinde uden "helligdage".

Under ekstreme udtøringsbetingelser, f.eks. kraftig blæst, anbefales det at supplere curingen med våd hessian, presning, plastfolie eller lignende.

Efter glitning påføres endelig curing, f.eks. med **Concure S** eller **Concure WB**, se separate datablade.

Rengøring

**Nitobond ST** fjernes fra pensler og andet udstyr med rent vand straks efter brug. Udtørret materiale kan kun fjernes mekanisk.

Emballage og forbrug

**Nitobond ST** leveres i dunke á 5 liter, 15 liter og 1000 liter (bestillingsvare).

Forbrug ved curing: ca. 0.20-0.25 ltr pr. m<sup>2</sup>.

Opbevaring og holdbarhed

**Nitobond ST** har en lagerholdbarhed på minimum 12 måneder ved indendørs opbevaring (+5°C til +30°C) i uåbnet originalemballage.

**Skal beskyttes mod frost.** Hvis produktet har været udsat for frost, skal det kasseres.

Forholdsregler

Sikkerhedsdatablad kan rekvireres på [www.fosroc.com](http://www.fosroc.com) eller tlf.nr. +45 74 84 88 84.

# Fosroc® Nitobond ST

---



Fosroc A/S  
Industriparken 27  
Skodborg  
DK-6630 Rødding

[www.fosroc.com](http://www.fosroc.com)

## Forbehold

De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af Fosroc A/S med det formål at hjælpe brugeren til at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal Fosroc A/S straks kontaktes. I øvrigt henvises til vore generelle salgs- og leveringsbetingelser.

---

**telefon:**  
+45 74 84 88 84

**email:**  
[fosroc.dk@fosroc.com](mailto:fosroc.dk@fosroc.com)

 Fosroc Denmark